



Numer referencyjny zamówienia: JRP/4/2010

WYKONAWCY

Dotyczy: postępowania przetargowego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na wykonanie robót budowlanych pn. „Rozbudowa oczyszczalni ścieków w Hajnówce I etap“

Sprostowanie do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Hajnówce w oparciu o §19 pkt 4 *Regulaminu udzielania zamówień sektorowych w Przedsiębiorstwie Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Hajnówce*, wprowadza modyfikację w specyfikacji istotnych warunków zamówienia w postaci zmian w przedmiarze robót branży technologicznej:

POZYCJA KOSZTO RYSOWA	OPIS I WYLICZENIA	JEST	POWINNO BYĆ
40 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Rurociągi stalowe nierdzewne typ AISI 304 na połączenia spawalne DN 100 mm <> 1	1 m	4 m
42 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Łuk 45 st. DN 100, stal nierdzewna AISI 304 <> 1	1 szt	2 szt
44 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Kołnierz [zasuwa], stal nierdzewna DN 100 mm <> 3,6	1 kołn.	2 kołn.
46 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Rurociągi stalowe spawane nierdzewne o śr. zewn. DN 80 mm stal nierdzewna <> 2	1 m	3,5 m
47 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Rurociągi stalowe spawane nierdzewne o śr. zewn. DN 50 mm stal nierdzewna <> 2	1 m	3,5 m
51 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Trójkąt stalowy nierdzewny DN 50 <> 2	1 szt	2 szt
52 d.2.5	Króciec przyłącza wody i króciec kontrolny z rury nierdzewnej L=0,5 m z zaworem kulowym DN 50 mm <> 2,5 – K-1, K2	1 kpl	4 kpl
53 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Rurociągi stalowe spawane nierdzewne o śr. zewn. DN 65 mm stal nierdzewna <> 3,5	1 m	4 m
54 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Zasuwa nożowa DN 65 [kołnierzowa] z napędem ręcznym <> 3,5	1 szt	2 szt
57 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Trójkąt DN 50 stal nierdzewna	1 szt	2 szt
59 d.2.5	Spawanie ręczne gazowe stali węglowych i niskostopowych. Spoiny nie badane radiologicznie. Średnica rurociągu DN 65, grubość ścianki do 4,5 mm <> 2	1 złącz.	4 złącz.
60 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Montaż rurociągów stalowych [nierdzewnych] DN 150 spawanych, typ AISI 304	1 m	7,5 m
61 d.2.5	DOSTAWA I MONTAŻ <> Kolana DN 150 stal nierdzewna AISI 304 <> 3,6	1 szt	8 szt
62 d.2.5	Spawanie ręczne rur nierdzewnych. Spoiny nie badane radiologicznie. Średnica rurociągu 150 mm, grubość ścianki do 8 mm <> 4	1 złącz	8 złącz
63 d.2.5	Króciec kontrolny z rury stalowej nierdzewnej L=0,5 m z zaworem kulowym o śr. 20 mm <> 3,6 – K3	1 szt	2 szt
64 d.2.5	MONTAŻ <> Łącznik elastyczny przy wirówce DN 125 [Dostawa z wirówką] bez M+S <> 4,1 6,2	1 szt	2 szt
68 d.2.5	Spawanie ręczne rur nierdzewnych. Spoiny nie badane radiologicznie. Średnica rurociągu 125-150 mm, grubość ścianki do 8 mm <> 4,2 4,6	1 złącz	4 złącz
69 d.2.5	Przewód tłoczny z polielektrolitu z PVC DN 25 mm <> 6,3	1 m	14 m
70 d.2.5	Przejścia przez ścianę betonową o grubości 20-30 cm dla rurociągów ciepłych zasilających lub powrotnych z rur stalowych 65 mm	1 szt.	2 szt



71 d.2.5	Próba wodna rurociągów o średnicy do 273 mm na ciśnienie próbne do 4,0 Mpa, nakłady bez M+S	1 m	34,9 m
88 d.2.5	Spawanie ręczne gazowe stali węglowych i niskostopowych. Spoiny nie badane radiologicznie. Średnica rurociągu DN 50 i DN 80 mm grubość ścianki do 4,5 mm	brak pozycji	38 złącz.

Hajnówka, dnia 19.04.2010r.

Sporządził:

Artur Gierasimiuk – Kierownik JRP